

## GLI IMPIANTI DEL MESE

### Sharp e Gruppofor partner del progetto Biodefender

Per generare un microclima che favorisce lo sviluppo delle piante

**Sharp**, azienda leader nella produzione di moduli solari fotovoltaici, e **Gruppofor**, società di punta nella progettazione e costruzione di impianti tecnologici, opere civili e industriali, sono partner nel progetto pilota **Biodefender®-Le Rubbie**, un'agrostruttura solare adatta a un'ampia gamma di colture (dall'orticolo al frutticolo) e per la protezione delle colture intensive professionali. La collaborazione tra Sharp e Gruppofor ha reso possibile, in soli 65 giorni lavorativi, la realizzazione del progetto nel Lazio, a Cisterna di Latina in località Le Rubbie. La struttura è formata da elementi standard modulari ripetibili e da un tetto a shed con installati 1.056 moduli Sharp NU-185 (185 Wp di potenza), per una potenza complessiva installata di 195,3 kWp. Su un'estensione di 4.000 m<sup>2</sup>, l'impianto utilizza solamente il 27% della superficie coperta e produrrà circa 250.000 kWh/anno, evitando in 30 anni di funziona-

mento l'emissione di 5.175 tonnellate di CO<sub>2</sub>. **Biodefender®** è un progetto nato nel 2005 dopo anni di ricerca documentale, di prove sperimentali in campo, di osservazioni e analisi delle esigenze degli agricoltori e la sua peculiarità è la generazione di un microclima che favorisce i processi di sviluppo delle piante sottostanti la struttura, grazie al sistema protettivo e ombreggiante dei moduli fv, che dosano la proiezione e il rapporto di luce e ombra sulle colture. Il progetto pilota in località Le Rubbie creerà l'habitat ottimale per la coltura intensiva di kiwi della varietà Golg-Jin Tao, specie che nasce in modo spontaneo negli ambienti ripariali di fiumi e ruscelli nella Cina orientale, proprio per la predilezione di ombra e umidità. L'impianto **Biodefender®** assicura un notevole miglioramento dell'attività agricola sia dal punto di vista produttivo sia da quello qualitativo, riduce l'uso di pesticidi e fertilizzanti chimici e permette di contenere i costi di esercizio tramite il risparmio idrico ed energetico per mezzo dell'impiego dei moduli fotovoltaici. Gruppofor e Sharp, visti gli esiti positivi del progetto pilota, hanno già previsto l'ampliamento dell'impianto Le Rubbie per altri 25.000 m<sup>2</sup> coperti e la progettazione di altre strutture simili presso le località Radicondoli (SI) e Pontinia (LT), destinate alla produzione di piante officinali e per ortofrutta.



## LA CONCESSIONARIA STORICA DI LEGNANO A ZERO EMISSIONI PER MEZZO DEL SOLARE

È stato inaugurato lo scorso gennaio il nuovo impianto solare di **F.lli Cozzi SpA**, storica concessionaria **Alfa Romeo** fondata a Legnano (MI) nel 1955, dal 2007 rappresentante anche dei marchi **Mini** e **BMW**. A 56 anni dalla sua fondazione, la concessionaria diventa così completamente autosufficiente dal punto di vista energetico: l'impianto, infatti, progettato e installato dalla torinese **ME I Making Energy** sul tetto della sede, è in grado di coprire il fabbisogno energetico annuale dell'intera struttura, operativa sia come concessionaria di vendita sia come officina, consentendo un risparmio di CO<sub>2</sub> pari a 106 t all'anno. **ME I Making Energy**, brand storico fra gli EPC contractor italiani con un'esperienza di oltre 6 anni nel settore, è stata incaricata dello sviluppo di tutte le fasi del progetto, dalle prime analisi di fattibilità alla costruzione vera e propria, fino al monitoraggio da remoto dell'impianto. L'intervento di posa della nuova copertura industriale, opera di **Imeco Covering Systems**, partner storico di **ME I**

**Making Energy**, ha interessato una superficie complessiva di 3.100 m<sup>2</sup>. L'elettricità prodotta dagli oltre 860 moduli in silicio policristallino è convertita da continua in alternata da un unico inverter centralizzato **Power One** da 220 kW di potenza.

**F.lli Cozzi** è già titolare di un altro importante primato: è stata la prima concessionaria in Italia ad aderire al progetto **Impatto Zero®** di LifeGate nel 2006, con l'obiettivo di compensare le emissioni di CO<sub>2</sub> generate contribuendo alla creazione e tutela di foreste in crescita.



## L'IMPIANTO IN NUMERI

# 9

- **Località:** Legnano (MI)
- **Potenza di picco:** 190 kWp
- **Tipologia dell'impianto:** a tetto, con rimozione eternit e totale integrazione architettonica
- **Superficie interessata:** 3.100 m<sup>2</sup> di nuova copertura, di cui 1.400 m<sup>2</sup> di superficie fv
- **Produzione annua prevista:** 200.000 kWh
- **Numero e tipologia dei moduli:** 860 moduli in silicio policristallino
- **Numero e tipologia degli inverter:** 1 inverter centralizzato **Power One** da 220 kW
- **Data di connessione alla rete:** gennaio 2011